

附件 1 鑿井操作鑽井工具辨別及使用法評分表

項 目	最高評分	測 驗 重 點
鑿井機械操作	20	1. 吊鑽頭放入井孔，手持鋼繩及操作柄。 2. 鑽井衝擊五次，工作是否熟練。 3. 吊出鑽頭放於井孔旁，其位置是否安全。 4. 下井管操作。
洗井操作 (振盪法)	10	1. 吊泥筒振盪洗井動作與剎車控制配合。 2. 上下振盪操作是否平穩熟練。
鑿井及水井故障 處理法(口試)	7	1. 井孔傾斜，井孔塌陷，鑽頭卡於井孔內。 2. 鑽具掉落井內緊急處理及步驟。 3. 水井出砂。 4. 井管破裂。 5. 水量減少。
鑽井工具辨別及 使用法	8	1. 井管固定器。 2. 鑽頭。 3. 吊泥筒。 4. 保養工具及其他。
合 計	45	

附件 2 地層砂樣研判評分表

項 目	最高評分	測 驗 重 點
砂樣判斷	2	地層各類土、石、砂質判別是否正確（顏色及粒徑）
繪製地層圖 （一）	3	<ol style="list-style-type: none"> 1. 繪製地柱狀圖各分層界限深度是否與砂樣箱所標示相符？ 2. 所繪製地層柱狀圖與砂樣箱圖檔是否相符。 3. 所繪製地層柱狀圖題否簡明畫分清楚。
繪製地層圖 （二）	3	<ol style="list-style-type: none"> 1. 井管與濾水管應放位置繪製是否清楚？ 2. 濾水管安裝位置是否與砂樣箱所標示含水層相符？
合 計	8	

附件 3 電焊評分表

項 目	最高評分	測 驗 重 點
安全措施	2	1. 施作前安全護具之佩帶。 2. 施作中護目持帶方式。 3. 施作後電焊夾及相關物件放置方式及位置。 4 施作後電源關畢與否？
施作內容	4	1. 焊接物之厚度與電流電壓之配合。 2. 焊條引火之流暢性及焊接速度。 3. 焊接體之厚度與焊弧度是否正確平順。
焊接清潔工作	1	接焊前後其接焊面清理、浮渣剔除清除。
合 計	7	